



Maintenance HTA/BT

Nouvelle offre
dédiée aux PME-PMI



Vous savez combien coûte un arrêt de production...

Le fonctionnement de vos installations est votre priorité

Vous avez conscience de la criticité de votre point d'alimentation électrique, des risques liés aux dysfonctionnements éventuels et des conséquences sur le plan humain, financier, technique, environnemental... Vous êtes attentifs à la qualité de votre plan de maintenance.

Pour protéger vos employés et préserver votre production

Des risques électriques lors de la manœuvre d'équipements

Des risques d'incendie

Dans les entreprises, une grande partie des incendies causant des dommages sont d'origine électrique.

Des arrêts de production

Une panne électrique induit des coûts de remise en route du process industriel, des arrêts de travail, voire du chômage partiel et surtout une perte net de chiffre d'affaires.

Parce que votre responsabilité est engagée

Au regard du code du travail (articles R4226-1 à R4226-21)

Vos obligations en tant qu'employeur :

- maintenir les installations électriques en conformité avec les règles de conception qui leur sont applicables à la date de leur mise en service,
- assurer la surveillance et la maintenance des installations et des matériels électriques,
- vérifier ou faire vérifier les installations électriques.

Vis-à-vis des bureaux de contrôle

Le contrôle réglementaire annuel est une obligation légale.

Vis-à-vis des assureurs

La redevance annuelle des primes d'assurance de votre PME-PMI est liée à la qualité des installations, des équipements et au plan de maintenance associé.



Optez pour la sérénité !

Découvrez notre nouvelle offre dédiée aux installations de distribution électrique HTA/BT des PME-PMI

Un accompagnement sur mesure

- Un interlocuteur dédié pour une relation personnalisée.
- Des interventions sur l'ensemble du périmètre HTA et BT de puissance, quelque soit la marque du matériel installé.
- Une aide à la mise en œuvre des recommandations émises par les organismes de contrôle.
- Votre portail web dédié à la maintenance et au suivi de vos installations.
- Des rapports d'interventions détaillés avec analyse et recommandations.

Des coûts maîtrisés

- Possibilité de lissage des dépenses sur plusieurs années.
- Des options pour s'adapter à vos besoins (voir page suivante).

Des équipes réactives

- Une couverture nationale et des intervenants locaux.
- Une assistance téléphonique et astreinte 24/7.

Des prestations de qualité

- Formation continue de nos techniciens.
- Prestations garanties 1 an.
- Certification Qualité ISO 9001 et Sécurité- Environnement MASE.
- Délai d'intervention garanti (8h d'horloge).

Réponse globale
multimarque

Assistance téléphonique
24/24 h - 7/7 j

Délai d'intervention
garanti
8 h d'horloge

Prestations
garanties 1 an



Prestations réalisées par notre filiale Transfo Services

Nettoyage et contrôle du local

- Nettoyage complet.
- Contrôle sécurité, conformité, environnement.
- Aide à la mise en œuvre des recommandations du contrôle réglementaire.

Contrôle des fonctions de sécurité du poste

- Test de la chaîne de protection transformateur HTA/BT.
- Prélèvement du diélectrique transformateur pour analyse (laboratoire accrédité COFRAC).
- Validation de la conformité des fusibles.
- Test de la chaîne de déclenchement disjoncteur HTA et BT.

Maintenance préventive des équipements du poste

- Transformateurs HTA/BT, cellules HTA, disjoncteur BT et tableau général basse tension (TGBT) : contrôle visuel, essais mécaniques, nettoyage, graissage et serrage.
- Contrôle des batteries de condensateurs et chargeurs.



Options

- Consignation de l'installation.
- Organisation déléguée de la séparation de réseau auprès de votre fournisseur d'énergie.
- Extension de 2 ans de l'accès à l'assistance téléphonique et à l'astreinte 24/7.
- Visite d'inspection visuelle (sous tension) pour l'option lissage des dépenses 3 ans.

Schneider Electric France
Direction Marketing Communication France
Centre PLM
F - 38050 Grenoble cedex 9
Tél. 0 825 012 999

Life Is On

Schneider
Electric

© 2017 Schneider Electric. Tous droits réservés. Life Is On Schneider Electric est une marque commerciale appartenant à Schneider Electric SE, ses filiales et ses sociétés affiliées.

En raison de l'évolution des normes et du matériel, les caractéristiques indiquées par les textes et les images de ce document ne nous engagent qu'après confirmation par nos services.

Life Is On : la vie s'illumine - Conception, réalisation : DMCF, E. Froger - Photos : Schneider Electric - Document imprimé sur papier écologique

10/2018 - ZZ6302a

